

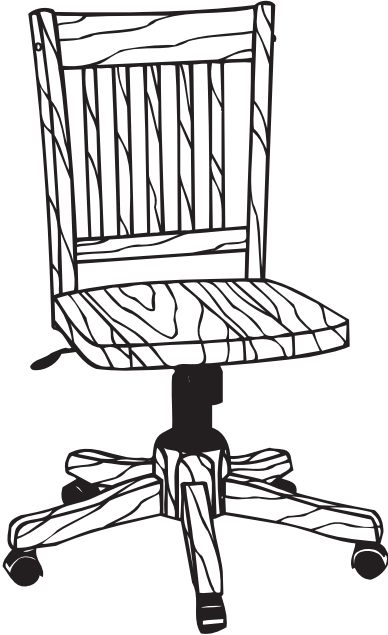
Model #

688KFGACa; 688KFCAFa Hawthorne Office Chair

KFGAC = Glazed Antique Cherry finish

KFCAF = Caffè finish

Assembly Instructions



Congratulations!

This fine piece of furniture will make a gorgeous addition to your home. For the best results, read the Assembly Instructions before you begin your project.



IMPORTANT NOTES:

- For normal household use only. **Not** recommended for commercial use.
- Do not climb or stand on this piece of furniture.
- Before you begin your project, completely read the Assembly Instructions.
- Store this item: 1- in its box; 2- in a dry place; 3- in temperatures that range from 40°F to 90°F (not on a cold and possibly damp cement floor).
- Periodically inspect your furniture for any loose glue joints, screws or any other problem that might affect the stability of your furniture. Tighten or repair as needed.

DESIGN SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.



CALL US FIRST! *Do not return this item to the store.*

Service Policy: We will replace any part that is defective, missing or damaged during assembly. For a replacement part, contact Whittier Wood Products customer service department by phone, fax, mail or email.

Hours: Our friendly customer service staff can be reached Monday-Friday 7:00 a.m. to 5:00 p.m. (Pacific Time). You may leave a message 24 hours a day, seven days a week.

To Order: Provide the finish, the furniture model number (upper portion of this page), the part letter, production code, quantity needed, reason for replacement and your full name, address and telephone number.

Parts ship from our Eugene, Oregon factory within one or two business days from the time we receive your request. Please allow five to ten business days for delivery.

800-653-3336 • Outside the U.S. or Canada: 541-687-0213 • Fax: 541-687-2060
www.whittierwood.com • P.O. Box 2827 • Eugene, Oregon 97402, U.S.A.

**Whittier
Wood**
FURNITURE

P.O. Box 2827
Eugene, OR 97402 USA

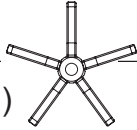
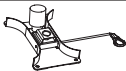
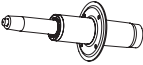
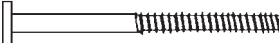
Production Code:

VN

07/11

688KFGACa; 688KFCAFa Hawthorne Office Chair — Parts List

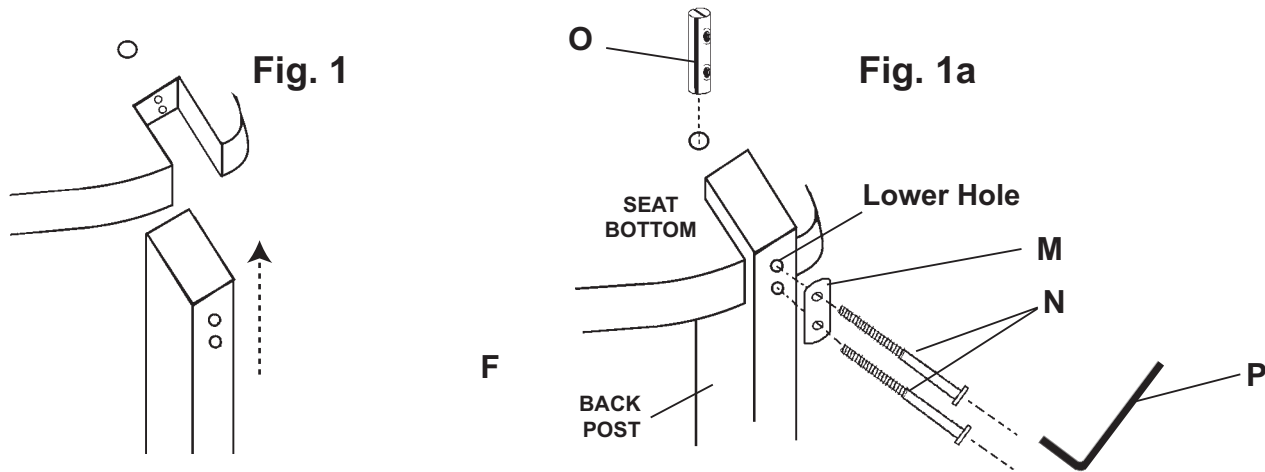
Please identify the parts and check that quantities received match those on this list.
If you need to replace a part, refer to the following letter and model name.

Part	Description	Quantity
Aa	Back Assembly 	1
F	Seat 	1
Ga	Pedestal Assembly (attached) 	1
GG	Pedestal	1
H	Tilter Mechanism 	1
II	Gas Cylinder 	1
J	Foot (attached)	5
M	Brass Plate 	2
N	5/16" x 3-1/2" Barrel Bolt 	4
O	Double Barrel Nut 	2
P	5mm Allen Wrench 	1
Q	#10 x 1-1/4" Black Pan Head Screw 	4
R	#10 x 3/4" Pan Head Screw 	35 (15 inserted)
S	5/16" x 2-1/2" Hex Bolt (inserted)	5
T	5/16" Washer (attached)	5
U	3-1/4" Ring Sleeve (attached)	1
V	Caster 	5
W	Large 5 Leg Star Plate (attached)	1
X	Cylinder Cover (3 pieces) 	1
Y	#14 x 1" Pan Head Screw 	4
Z	5/16" Single Barrel Nut (inserted)	5
ZA	3-1/4" Washer (attached)	1
ZB	#8 x 1-1/4" Pan Head Screw (inserted) 	5

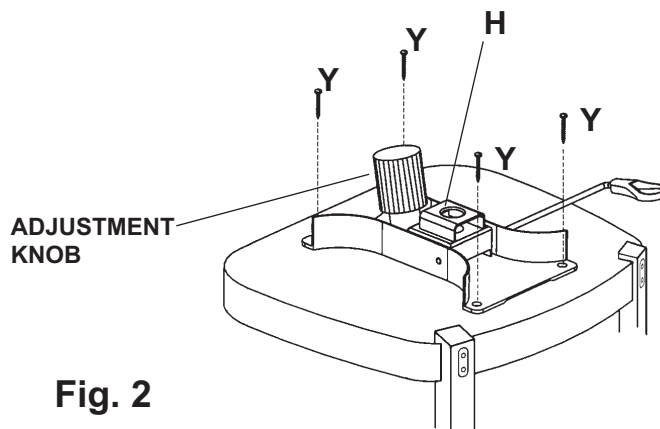
688KFGACa; 688KFCAFa Hawthorne Office Chair

Assembly Instructions

Tools Required: Phillips Screwdriver; Slotted Screwdriver, Rubber Mallet or Padded Hammer; Drill and 1/8" Drill Bit

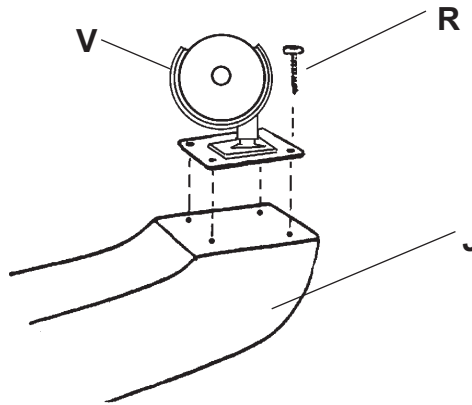


1. Place the Seat (F) upside-down on a clean protected surface. Slide the posts of the Back Assembly (Aa) into the notches in the back edge of the Seat until the holes in the post line up with the holes in the notches. **THE BACK POSTS WILL NOT FIT INTO THE NOTCHES IF YOU TRY TO PUSH THEM IN HORIZONTALLY.** See Figure 1. Place a Double Barrel Nut (O) into the hole in the bottom of the Seat. **NOTE: THE SLOTTED END OF THE DOUBLE BARREL NUT (O) IS PARALLEL TO THE THREADED HOLES IN THE BARREL. THIS WAY, YOU CAN CONTROL THE DIRECTION OF THE HOLES WITH A SLOTTED SCREWDRIVER.** Align the slot in the nut. Hold one Brass Plate (M) over the holes and insert a Barrel Bolt (N) into the lower hole in the edge of the back post of the Back Assembly. Start the threads into the Barrel Nut. See Figure 1a. Now start the other Barrel Bolt (N) through the Brass Plate and into the Barrel Nut. Use the Allen Wrench (P) to tighten the Barrel Bolts until snug. **NOTE: TO AVOID STRIPPING THE HEAD OF THE BOLT, BE SURE THE ALLEN WRENCH IS COMPLETELY SEATED.**



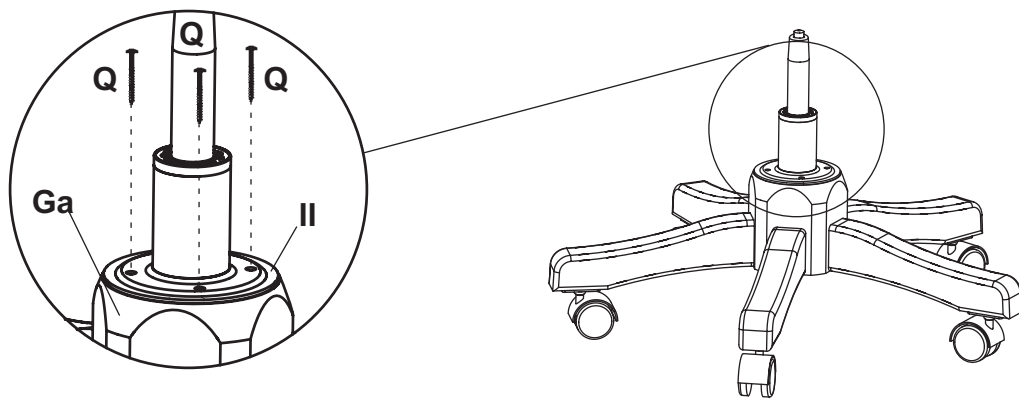
2. Turn the Tilter Mechanism (H) upside-down and place it on the bottom of the seat. Make sure the adjustment knob faces the front of the chair as shown in Figure 2. Match up the four small screw holes in the Tilter Mechanism with those in the bottom of the seat. Screw the mechanism in place with four #14 x 1" Pan Head Screws (Y).

Fig. 3



3. Place the Caster (V) over the prepunched holes in the bottom of the Foot (J). Screw the Caster down with four #10 x 3/4" Pan Head Screws (R). Repeat for the other three Feet. See Figure 3.

Fig. 4

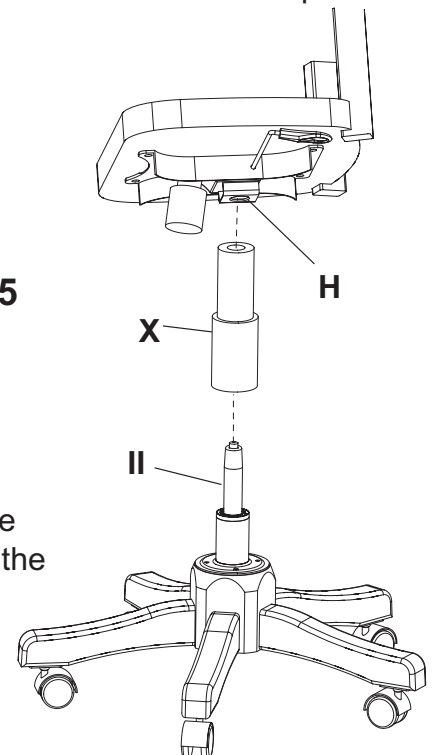


4. Insert the Gas Cylinder (II) into the Pedestal (Ga). The lip on the Cylinder may not sit flush against the top of the Pedestal. With a 1/8" drill bit, drill pilot holes 3/4" deep through the holes in the gas cylinder lip and into the Pedestal. Insert four #10 x 1-1/4" Black Pan Head Screws (Q) through the Gas Cylinder and into the Pedestal and securely fasten. This will draw the lip flush against the Pedestal. See Figure 4.

NOTE: The largest outer ring of the Cylinder Cover is not required and may be discarded if you choose not to use it.

Fig. 5

5. Place the Leg Assembly on the floor. Slip the Cylinder Cover (X) over the Gas Cylinder. The smaller upper section should lock on the cylinder. Lower the chair seat on to the Gas Cylinder so that the chrome section fits into the hole in the Tilter Mechanism (H). Sit in the chair to secure the fit. This will lock the Gas Cylinder to the Tilter Mechanism.



6. To adjust the seat height:

To lower the seat, sit in the chair and pull up on the lever on the Tilter Mechanism. Release the lever when the seat is low enough.

To raise the seat, pull up on the lever without weight on the seat.

7. To adjust the tilt tension:

Turn the Adjustment Knob clockwise to increase the tension.

Turn the knob counter-clockwise to loosen the tension.

To lock the tilt mechanism, push the lever in and it will prevent the chair from tilting.

Modelo #

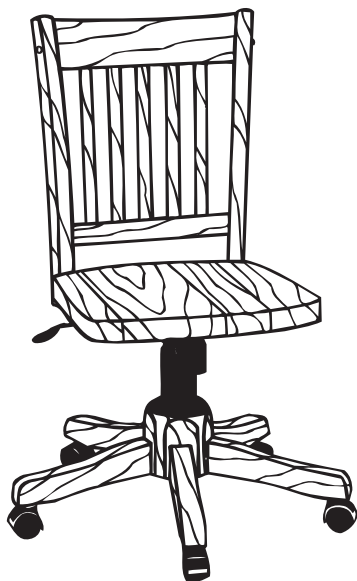
688KFGACa; 688KFCAFa

Silla Hawthorne para Escritorio

KFGAC = Acabado Antiguo Lustroso de Madera de Cerezo

KFCAF = Caffé Acabado

Instrucciones de ensamble



NOTAS IMPORTANTES:

- Para uso de viviendas normales únicamente. *No se* recomienda para uso comercial.
- No se suba ni se pare sobre la unidad.
- Antes de comenzar su proyecto, lea completamente las instrucciones de ensamble.
- Guarde este artículo: 1- en esta caja; 2- en un lugar seco; 3- en temperaturas entre los 40°F y 90°F (no en un piso de cemento frío y posiblemente húmedo).
- Inspeccione habitualmente el mueble para corroborar que no se hayan despegado las juntas, aflojado los tornillos o por algún otro problema que pueda afectar su estabilidad. Ajuste o repare según sea necesario.

DISEÑO SUJETO A CAMBIO SIN AVISO.

¡Felicitaciones!

Este elegante mueble será una hermosa adición para su hogar. Para obtener los mejores resultados, lea las instrucciones de ensamble para comenzar su proyecto.



¡LLÁMENOS PRIMERO! *No devuelva este artículo a la tienda.*

Política de servicio: Reemplazaremos cualquier parte que sea defectuosa, que falte o esté dañada durante el ensamble. Para obtener una parte de reemplazo, contáctese directamente con el departamento de servicio al cliente de Whittier Wood Products por teléfono, fax, correo postal o electrónico.

Horario: Nuestro cordial personal de servicio al cliente está disponible de lunes a viernes de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. (Horario del Pacífico). Puede dejar un mensaje las 24 horas del día, los siete días de la semana.

Para hacer pedidos: Provea el número y acabado de modelo del mueble (esquina izquierda superior de esta página), la letra de la par el código de producción, la cantidad necesaria, el motivo del reemplazo, su nombre completo, dirección y número de teléfono.

Las partes se envían desde nuestra fábrica en Eugene, Oregón, dentro de uno o dos días hábiles desde el día en que recibimos su pedido. Permita entre cinco y diez días hábiles para la entrega.

800-653-3336 • Fuera de los Estados Unidos o Canadá: 541-687-0213 • Fax: 541-687-2060
www.whittierwood.com • Correo: P.O. Box 2827 • Eugene, Oregon 97402, U.S.A.

Whittier
Wood
FURNITURE

P.O. Box 2827
Eugene, OR 97402 USA

Código del producto:

VN

07/11

688KFGACa; 688KFCAFa Silla Hawthorne para Escritorio

Lista de partes					
Identifique las partes y compruebe que las cantidades recibidas coincidan con lo que aparece en la lista.					
Si necesita reemplazar una parte, consulte la siguiente letra y nombre del artículo.					
		Cantidad	Cantidad		
Aa	Respaldo.....	1	R	Tornillo de cabeza troncocónica	
F	Asiento.....	1		#10 x 3/4" 35 (15 insertados)	
Ga	Conjunto del pedestal.....	1	S	Perno hexagonal 5/16" x 2-1/2" (insertado) 5	
GG	Pedestal (unido)	1	T	Arandela 5/16" (unido) 5	
H	Mecanismo de inclinación	1	U	Manguito de anillo 3-1/4" (instalados) 1	
II	Cilindro neumático.....	1	V	Rueda multidireccional	5
J	Pata (unido).....	5	W	Chapa de estrella grande, 5 patas (instalados)	1
M	Chapa de latón	2	X	Cubierta del cilindro (3 piezas)	1
N	Perno cilíndrico 5/16" x 3-1/2".....	4	Y	Tornillo de cabeza troncocónica #14 x 1" ..	4
O	Tuerca cilíndrica doble.....	2	Z	Tuerca cilíndrica sencilla 5/16" (insertado) ..	5
P	Llave Allen de 5 mm	1	ZA	Arandela 3-1/4" (instalados)	1
Q	Tornillo negro de cabeza troncocónica #10 x 1-1/4".....	4	ZB	Tornillo de cabeza troncocónica #8x1-1/4" (insertado)	5

Instrucciones para Armar

Herramientas Necesarias: Destornillador Phillips, Destornillador ranurado, mazo de goma o martillo almohadillado, taladradora y broca de 1/8"

Fig. 1 — SEAT BOTTOM = PARTE INFERIOR DEL ASIENTO

Lower Hole = Orificio inferior
BACK POST = BARROTE POSTERIOR

1. Coloque el asiento boca abajo sobre una superficie limpia y protegida y deslice los barrotes posteriores verticalmente en las muescas del borde posterior del asiento hasta que los orificios de los barrotes posteriores queden alineados con los orificios de las muescas. *Los Barrotes Posteriores no encajarán en las muescas si trate de empujarlos horizontalmente. Vea la Figura 1.* Coloque una tuerca cilíndrica doble (O) en el orificio de la parte inferior del asiento.

AVISO: EL EXTREMO RANURADO DE LA TUERCA CILÍNDRICA DOBLE (O) ES PARALELO A LOS ORIFICIOS FILETEADOS DE LA TUERCA. ESTO LE PERMITE CONTROLAR FÁCILMENTE LA DIRECCIÓN DE LOS ORIFICIOS UTILIZANDO UN DESTORNILLADOR COMÚN. Utilice un destornillador común/ranurado para alinear la ranura de la tuerca.

Mientras sujeta una chapa de latón (M) sobre los orificios, introduzca un perno cilíndrico (N) en el orificio inferior del borde del barrote posterior y comience a enroscarlo en la tuerca cilíndrica. Vea la Figura 1. Ahora comience a enroscar el otro perno cilíndrico a través de la chapa en la tuerca cilíndrica. Utilice la llave Allen (P) para apretar firmemente los pernos cilíndricos. **AVISO: CUNDO UTILICE LA LLAVE ALLEN, ÉSTA DEBE ESTAR COMPLETAMENTE ASENTADA EN LA CABEZA PARA NO DESGASTARLA.**

Fig. 2 — ADJUSTMENT KNOB = PERILLA DE AJUSTE

2. Coloque el mecanismo de inclinación (H) boca abajo sobre la parte inferior del asiento con la perilla de ajuste mirando al frente de la silla, como muestra la Fig. 2. Verifique que los cuatro orificios pequeños para los tornillos del mecanismo de inclinación estén sobre los de la parte inferior del asiento. Atornille el mecanismo en su lugar con cuatro tornillos de cabeza troncocónica #14 x 1" (Y).

3. Coloque la rueda multidireccional (V) sobre los orificios pre-taladrados, en la parte inferior de la pata (J). Atornille la rueda con cuatro tornillos de cabeza troncocónica #10 x 3/4" (R). Repita este procedimiento con las otras patas. Vea la Figura 3.
4. Introduzca el cilindro neumático (II) en el pedestal (Ga). Es posible que el reborde del cilindro no quede asentado al ras contra la parte superior del pedestal. Con una broca de 1/8", taladre orificios piloto de una profundidad de 3/4" a través de los orificios de el reborde del cilindro neumático en el pedestal. Introduzca tornillos negros de cabeza troncocónica #10 x 1-1/4" (Q) a través del cilindro neumático en el pedestal y apriételes firmemente. Entonces el reborde quedará al ras contra el pedestal.

Fig 5 — AVISO: El anillo exterior más grande de la cubierta del cilindro no es necesario y si decide no utilizarlo, puede desecharlo.

5. Coloque el conjunto de las patas sobre el piso. Deslice la cubierta del cilindro (X) sobre el cilindro neumático; la sección superior más pequeña debe fijarse sobre el cilindro. Baje el asiento de la silla sobre el cilindro de manera que la sección cromada entre en el agujero del mecanismo de inclinación. Para apretarlo, siéntese en la silla y así encajará el cilindro neumático en el mecanismo de inclinación.

6. PARA AJUSTAR LA ALTURA DE LA SILLA:

Para bajar el asiento siéntese en la silla y tire de la palanca hacia arriba. Suelte la palanca cuando el asiento alcance la altura deseada.

Para alzar el asiento, tire de la palanca hacia arriba sin poner peso sobre el asiento.

7. PARA AJUSTAR LA TENSION DE LA INCLINACIÓN:

Haga girar la perilla en la dirección de las manecillas del reloj para aumentar la tensión.

Haga girar la perilla en la dirección contraria a las manecillas del reloj para reducir la tensión.

Para fijar el mecanismo de inclinación, empuje la palanca hacia adentro; de este modo impedirá que la silla se incline.

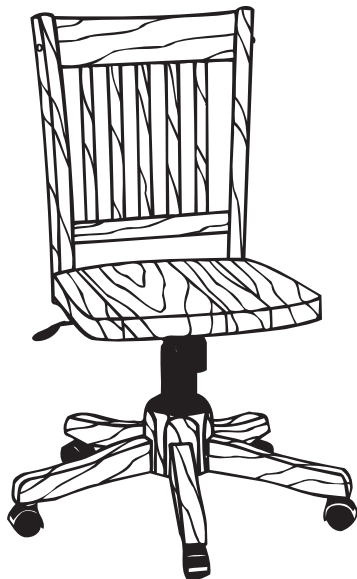
688KFGACa; 688KFCAFa

Chaise Hawthorne de Bureau

KFGAC = Fini Merisier Antique Satiné

KFCAF = Fini Caffé

Instructions d'assemblage



Félicitations!

Ce joli meuble apportera une touche d'élégance à votre intérieur. Pour de meilleurs résultats, consulter les instructions d'assemblage avant de commencer.



REMARQUES IMPORTANTE:

- Pour un usage domestique uniquement. Non recommandé pour un usage commercial.
- Ne pas monter ni se tenir debout sur cet appareil.
- Avant de commencer, lire attentivement les instructions d'assemblage.
- Entreposer cet article : 1- dans son emballage; 2- dans un endroit sec; 3- à des températures entre 5 °C et 32 °C (éviter le sol en ciment froid et potentiellement humide).
- Inspecter régulièrement votre meuble afin de déceler les joints décollés ou les vis desserrées, ou tout autre problème pouvant affecter la stabilité de votre meuble. Serrer ou réparer le cas échéant.

LE MODÈLE EST SUJET À MODIFICATION SANS PRÉAVIS.



Appelez-nous d'abord! Ne retournez pas ce produit en magasin.

Politique de service: Nous remplacerons toutes les pièces défectueuses, manquantes ou endommagées pendant le montage. Pour obtenir les pièces de remplacement, merci de contacter directement le service à la clientèle de Whittier Wood Products par téléphone, télécopieur, adresse postale ou courriel.

Heures: Le personnel accueillant de notre service à la clientèle est joignable du lundi au vendredi, de 7 h à 17 h (heure du Pacifique). Vous pouvez laisser un message 24 heures sur 24, sept jours sur sept.

Pour commander: Il vous faut fournir le numéro et fini de modèle (coin supérieur gauche de la page), la lettre correspondant à la pièce, le code de production, la quantité nécessaire, le motif du remplacement, votre nom complet, adresse et numéro de téléphone.

Les pièces sont expédiées de notre usine située à Eugene, Oregon, sous un ou deux jours ouvrables à compter de la réception de la demande. Le délai de livraison varie entre cinq et dix jours ouvrables.

800-653-3336 • À l'extérieur des États-Unis ou du Canada: 541-687-0213 • Télécopie: 541-687-2060
www.whittierwood.com • Case postale 2827 • Eugene, Oregon 97402, U.S.A.

Whittier
Wood
FURNITURE

P.O. Box 2827
Eugene, OR 97402 USA

Code produit:

VN

07/11

688KFGACa; 688KFCAFa Chaise Hawthorne de Bureau

Liste des pièces

Avant de procéder à l'assemblage, vérifiez que les quantités des pièces reçues correspondent aux quantités indiquées sur la liste. Pour l'éventuel remplacement d'une pièce, se référer à la liste suivante ainsi qu'au nom de l'article.

	Qté		Qté		
Aa	Assemblage de l'arrière	1	R	Vis à tête cylindrique	
F	Siège	1		no. 10 x 3/4 po	35 (15 insérée)
Ga	Assemblage du socle	1	S	Boulon hexagonal	
GG	Socle (attaché)	1		5/16 po x 2-1/2 po (insérée).	5
H	Mécanisme de bascule	1	T	Rondelle 5/16 po (attaché).	5
II	Cylindre pneumatique	1	U	Manchon en anneau 3-1/4 po (attaché)	1
J	Pied (attaché).	5	V	Roulette	5
M	Plaque en laiton	2	W	Grande plaque étoilée à 5 pieds (attaché)	1
N	Boulon cylindrique 5/16 po x 3-1/2 po	4	X	Couvercle de cylindre (3 pièces)	1
O	Écrou à deux cylindres	2	Y	Vis à tête cylindrique no. 14 x 1 po	4
P	Clé hexagonale 5 mm	1	Z	Écrou rond 5/16 po (insérée)	5
Q	Vis noire à tête cylindrique		ZA	Rondelle 3-1/4 po (attaché)	1
	no. 10 x 1-1/4 po.	4	ZB	Vis à tête cylindrique	
				no. 8 x 1-1/4 po (insérée)	5

Instructions d'assemblage

Outils Nécessaires : Tournevis cruciforme, tournevis pour écrous à fente, maillet en caoutchouc ou marteau rembourré, foret et mèche 1/8 po.

**Fig. 1 — SEAT BOTTOM = FOND DE SIÈGE
BACK POST = MONTANT ARRIÈRE
Lower Hole = Trou inférieur**

1. Le siège étant retourné sur une surface protégée et propre, faites glisser les montants arrières à la verticale dans les encoches ménagées dans le bord arrière du siège jusqu'à ce que les trous des montants arrières soient alignés avec les trous des encoches. *LES MONTANTS ARRIÈRES NE PÉNÉTRERONT PAS DANS LES ENCOCHES SI VOUS ESSAYEZ DE LES ENFONCER À L'HORIZONTALE.* Voir la Figure 1. Placez un écrou à deux cylindres (O) dans le trou ménagé dans le fond du siège. **REMARQUE: L'EXTRÉMITÉ RAINURÉE DE L'ÉCROU À DEUX CYLINDRES (O) EST PARALLÈLE AUX TROUS FILETÉS DU CYLINDRE. CECI VOUS PERMET DE CONTRÔLER FACILEMENT LE SENS DES TROUS AU MOYEN D'UN TOURNEVIS STANDARD.** Utilisez un tournevis standard/pour écrous à fente pour aligner la rainure dans l'écrou.

Tout en tenant une plaque en laiton (M) sur les trous, insérez un boulon cylindrique (N) dans le trou inférieur ménagé dans le bord du montant arrière, puis commencez à le visser dans l'écrou cylindrique. Voir la Figure 1. Commencez maintenant à insérer l'autre boulon cylindrique dans la plaque en laiton, puis dans l'écrou cylindrique. Au moyen de la clé hexagonale (P), serrez les boulons cylindriques jusqu'à ce qu'ils soient immobilisés. **REMARQUE : QUAND VOUS UTILISEZ LA CLÉ HEXAGONALE, ELLE DOIT ÊTRE COMPLÈTEMENT CALÉE DANS LA TÊTE POUR ÉVITER DE DÉNUDER LA TÊTE.**

Fig. 2 — ADJUSTMENT KNOB = BOUTON D'AJUSTEMENT

2. Tournez le mécanisme de bascule (H) à l'envers, puis placez-le sur le fond du siège, le bouton d'ajustement faisant face à l'avant du fauteuil, comme illustré à la Figure 2. Assurez-vous que les quatre petits trous de vis de la bascule correspondent à ceux ménagés dans le fond du siège. Vissez le mécanisme en place au moyen de quatre vis à tête cylindrique no. 14 x 1 po (Y).

3. Placez la roulette (V) sur les trous préforés ménagés dans le bas du pied (J). Vissez la roulette au moyen de quatre vis à tête cylindrique no. 10 x 3/4 po (R). Répétez la procédure pour les autres pieds. Voir la Figure 3.
4. Insérez le cylindre pneumatique (II) dans le socle (Ga). Le bec du cylindre ne peut être à ras du dessus du socle. Au moyen d'un foret 1/8 po, forez des trous de guidage de 19,05 mm (3/4 po) de profondeur dans le bec du cylindre pneumatique, puis dans le socle. Insérez les vis noires à tête cylindrique no. 10 x 1-1/4 po (Q) dans le cylindre pneumatique, puis dans le socle, et serrez-les bien. Le bec sera tout contre le socle.

Fig 5 — REMARQUE: L'anneau extérieur le plus grand du couvercle du cylindre n'est pas utile ; vous pouvez le jeter si vous choisissez de ne pas l'utiliser.

5. Placez l'assemblage des pieds sur le sol. Faites glisser le couvercle du cylindre (X) sur le cylindre pneumatique ; la section supérieure la plus petite doit se verrouiller sur le cylindre. Abaissez le siège du fauteuil sur le cylindre pneumatique, de manière à ce que la section en chrome s'insère dans le trou du mécanisme de bascule. Pour serrez, asseyez-vous dans le fauteuil; le cylindre pneumatique se bloquera sur le mécanisme de bascule.

6. POUR AJUSTER LA HAUTEUR DU SIÈGE :

Pour abaisser le siège, asseyez-vous dans le fauteuil et tirez le levier vers le haut. Relâchez le levier quand le siège est à la hauteur désirée.

Pour relever le siège, tirez le levier vers le haut sans être assis sur le siège.

7. POUR AJUSTER LA TENSION DE BASCULE :

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.

Tournez le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.

Pour bloquer le mécanisme de bascule, enfoncez le levier ; ceci empêche le fauteuil de basculer.